PRILOG 1. Ponudbeni list

1. Naručitelj: Dekor tvornica rasvjete d.o.o., Ulica Ksavera Šandora Gjalskog 27/I, 49210 Zabok, Hrvatska

2. Predmet nabave (molimo zaokružiti DA za grupe koje nudite):

Grupa 1. CNC savijačica za duljinu savijanja do 2 m i Edukacija za CNC savijačicu za duljinu savijanja do 2 m

CNC savijačica za duljinu savijanja do 2 m

- Automatizirano upravljanje strojem
- Snaga savijanja 500 kN ili više
- Graničnik sa 6 osi ili više
- Visina otvora 385 mm ili više
- Brzina Y osi
    - Dolazna brzina 200 mm/s ili više
    - Radna brzina Y osi 20 mm/s ili više
    - Brzina povrata Y osi 200 mm/s ili više
- Brzina pozicioniranja X osi 1500 mm/s ili više
- Brzina pozicioniranja R osi 500 mm/s ili više
- Brzina pozicioniranja Z osi 1400 mm/s ili više
- Preciznost pozicioniranja Y osi 0,005[1] ili manje
- Hod Y osi 200 mm ili više
- Hod X osi 240 mm ili više
- Hod R osi 100 mm ili više
- Hod Z osi 1400 mm ili više
- Mogućnost savijanja materijala u oblik krivulje
- Automatizirana zaštita alata za savijanje
- Mogućnost upravljanja strojem preko nožne upravljačke jedinice
- Uključen sigurnosti sustav za zaštitu opreatera prilikom upravljanja strojem preko nožne upravljačke jedinice
- Osvjetljeno radno područje s prednje i sa stražnje strane stroja
- Uključen čitač bar koda
- Uključena mobilna robotska jedinica za savijanje
- Vakuumski prihvat materijala za savijanje putem mobilne robotske jedinice
- Kapacitet prihvata materijala mobilne robotske jedinice 10 kg ili više
- Mogućnost spremanja ponavljajućih poslova savijanja

[1] Preciznost je bolja što je vrijednost manja

- Osvjetljeno radno područje mobilne robotske jedinice
- Uključena transportna traka za prihvat savijenih izradaka
- Uključena jedinica za sinkronizaciju mobilne robotske jedinice sa savijačicom
- Uključen softver za programiranje CNC stroja za savijanje

Edukacija 6 zaposlenika u trajanju od 80 sati za korištenje CNC savijačice za duljinu savijanja do 2m.

Dobavljač potvrđuje da nudi predmet nabave navedenih tehničkih specifikacija (**molimo zaokružiti**):

DA NE

Grupa 2. CNC obradni centar za tokarenje i glodanje i Edukacija za CNC obradni centar za tokarenje i glodanje

CNC obradni centar za tokarenje i glodanje

- CNC obradni centar za tokarenje i glodanje sa 5-osnom simultanom obradom (X1 os, X2 os, Z1 os, Z2 os, Y os) te s dodatnom B osi za tokarenje i glodanje
- Uključuje glavu za tokarenje i glodanje iznad osi rotacije
- Uključuje revolver glavu za tokarenje i glodanje ispod osi rotacije
- Mogućnost korištenja revolver glave kao konjića
- Mogućnost naknadne ugradnje linete na revolver glavu
- Integrirano vodeno hlađenje vretena
- Uključuje glavno, pomoćno i glodajuće vreteno
- Snaga glavnog vretena u S1 režimu rada[2] 15 kW ili više
- Brzina okretanja glavnog vretena 3.000 okreta u minuti ili više
- Snaga pomoćnog vretena u S1 režimu rada 11 kW ili više
- Brzina okretanja pomoćnog vretena 4.000 okreta u minuti ili više
- Snaga glodajućeg vretena u S1 režimu rada 15 kW ili više
- Brzina okretanja glodajućeg vretena 12.000 okreta u minuti ili više
- Otvor glavnog vretena 80 mm ili više
- Otvor pomoćnog vretena 65 mm ili više
- Glavno i pomoćno vreteno sadrže pripadajuće stezne glave
- Okretni momenti:
    - Okretni moment glavnog vretena 290 Nm ili više
    - Okretni moment pomoćnog vretena 250 Nm ili više
    - Okretni moment glodajućeg vretena 100 Nm ili više
- Radni hodovi

[2] S1 režim rada označava da stroj može cijelo vrijeme koristiti navedenu snagu.

  - Z1 os 1.215 mm ili više
  - Z2 os 1.205 mm ili više
  - X1 os 530 mm ili više
  - X2 os 210 mm ili više
  - Y os 240 mm ili više
  - B os ± 120 stupnjeva ili više
- Brzina hodova
  - Z1 os – 30 m/min ili više
  - Z2 os – 30 m/min ili više
  - X1 os– 30 m/min ili više
  - X2 os– 16 m/min ili više
  - Y os - 12 m/min ili više
- Promjer tokarenja 300 mm ili više
- Uključen spremnik za alate
- Broj alata u spremniku 80 ili više
- Promjer alata 90 mm ili više
- Dopuštena masa svih alata 12 kg ili više
- Dopuštena duljina alata 300 mm ili više
- Revolverska glava sadrži 12 ili više gnijezda za pogonjene ili statičke alate
- Mogućnost direktnog mjerenja X1, X2, Y i Z1 osi
- Mogućnost mjerenja alata i detekcije trošenja alata na stroju
- Mogućnost provjere kinematike stroja
- Mogućnost programiranja diferencijalnog tlaka stezanja na pomoćnom vretenu
- Uključena visokotlačna pumpa sa sustavom za ispiranje strugotine na glodajućem vretenu tlaka 60 bara ili više
- Uključena visokotlačna pumpa sa sustavom za ispiranje strugotine na revolver glavi tlaka 12 bara ili više
- Uređaj za prihvat i odvoz izratka sa stroja
- Uključen softver za upravljanje strojem
- Uključeno programsko rješenje za obradu površine glodanjem
- Uključeno industrijsko računalo memorije 20GB ili više
- Uključen izbacivač izratka iz pomoćnog vretena
- Mogućnost unutarnjeg ispiranja izratka rashladnom tekućinom i zrakom
- Uređaj za odvodnju strugotine
- Uključen filter zraka za uljnu maglicu
- Uključen ulagač šipkastog materijala
- Duljina šipke na ulagaču 1.500 mm ili više
- Promjer šipke za obradu 80 mm ili više
- Uključeni držači alata:
  - 2 ili više ravna pogonjena glodajuća držača alata
  - 4 ili više kutna pogonjena glodajuća držača alata

  - 1 ili više lijevi jednostruki držač alata
  - 1 ili više desni jednostruki držač alata
  - 1 ili više lijevi i desni držač alata
  - 1 ili više lijevi dvostruki držač alata
  - 1 ili više desni dvostruki držač alata
  - 1 ili više držač alata za odrezivanje
  - 4 ili više držača alata za unutarnje tokarenje
  - 9 ili više redukcijskih čahura
  - Komplet stezaljki glodala
    - donja granica promjera 3 mm ili manje
    - gornja granica promjera 20 mm ili više
- Mogućnost izrade zupčanika
- Uključene softverske opcije:
  - Za 5 osno simultano glodanje
  - Za polinomnu interpolaciju[3]
  - Za involutnu interpolaciju[4]
- Mogućnost dijagnostike stroja na daljinu
- Mogućnost 3D grafičke simulacije
- Mogućnost učitavanja CAD modela

Edukacija 12 zaposlenika u trajanju od 80 sati za korištenje CNC obradnog centra za tokarenje i glodanje.

Dobavljač potvrđuje da nudi predmet nabave navedenih tehničkih specifikacija (molimo zaokružiti):

DA NE

Svojim potpisom ovog dokumenta, Ponuditelj jamči da će pružiti predmet nabave u skladu s traženim tehničkim specifikacijama.

3. Ponuditelj:

- Ime i prezime ovlaštene osobe Ponuditelja:.....

[3]Polinomna interpolacija – kreiranje približne neprekinute funkcije kroz skup zadanih točaka

[4] (Metoda evolventne interpolacije za numeričku upravljačku jedinicu koja ima i rotirajuću i linearnu os uključuje korake zapovijedanja smjera rotacije evolventne krivulje (IC1), središta osnovne kružnice (BC), polumjera (R) osnovne kružnice i Z-os, interpolirajući evolventnu krivulju (IC1) i Z-os u skladu s ovom naredbom, i pretvarajući količinu interpolacije u odgovarajuću rotirajuću os, linearnu os i Z-os kako bi se time upravljalo alatnim strojem.

4. Opći podaci o Ponuditelju:

- Naziv Ponuditelja .....
- Sjedište/adresa: .....
- OIB:.....
- Broj žiro-računa (IBAN): ....., otvoren kod banke:.....
- Ponuditelj je u sustavu poreza na dodanu vrijednost (zaokružiti):
  DA NE
- Adresa e-pošte: .....
- Kontakt osoba Ponuditelja: .....
- Broj telefona: .....

5. Cijena ponude:

Grupa 1. CNC savijačica za duljinu savijanja do 2 m i Edukacija za CNC savijačicu za duljinu savijanja do 2 m

Ukupna cijena ponude bez PDV-a: ..... (brojkama)

Grupa 2. CNC obradni centar za tokarenje i glodanje i Edukacija za CNC obradni centar za tokarenje i glodanje

Ukupna cijena ponude bez PDV-a: ..... (brojkama)

6. Jamstveni rok[5] (navesti za ponuđene grupe predmeta nabave):

- **Grupa 1:** ……..
- **Grupa 2:** ……..

7. Rok valjanosti ponude (minimalno 90 dana).....

8. Postojanje podizvoditelja ili zajednice ponuditelja (upisati DA ili NE):

.....

U slučaju da naša ponuda bude prihvaćena, spremni smo isporučiti robu i pružiti uslugu edukacije na način i prema uvjetima utvrđenim u Pozivu na dostavu ponuda.

[5] Jamstveni rok navodi se u mjesecima.

Datum: .....

Ponuditelj:

_____
(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

_____
(potpis i pečat gospodarskog subjekta)

PRILOG 2. Troškovnik

Naziv Ponuditelja: .....

Sjedište/adresa: .....

OIB: .....

Grupa 1. CNC savijačica za duljinu savijanja do 2 m i Edukacija za CNC savijačicu za duljinu savijanja do 2 m

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	PONUĐENA VRIJEDNOST
1.	Snaga savijanja	više od 500 kN	
		500 kN	
2.	Visina otvora	400 mm ili više	
		386 - 399 mm	
		385 mm	
3.	Dolazna brzina Y osi	300 mm/s ili više	
		201 - 299 mm/s	
		200 mm/s	
4.	Radna brzina Y osi	30 mm/s ili više	
		21 - 29 mm/s	
		20 mm/s	
5.	Brzina povrata Y osi	300 mm/s ili više	
		201 - 299 mm/s	
		200 mm/s	
6.	Brzina pozicioniranja X osi	2.000 mm/s ili više	
		1.501 - 1.999 mm/s	
		1.500 mm/s	
7.	Brzina pozicioniranja R osi	600 mm/s ili više	
		501 - 599 mm/s	
		500 mm/s	
8.	Brzina pozicioniranja Z osi	1.900 mm/s ili više	
		1.401 - 1.899 mm/s	
		1.400 mm/s	
9.	Hod Y osi	250 mm ili više	
		201 - 249 mm	
		200 mm	

10.	Hod X osi	340 mm ili više	
		241 - 339 mm	
		240 mm	
11.	Hod R osi	200 mm ili više	
		101 - 199 mm	
		100 mm	
12.	Hod Z osi	1.600 mm ili više	
		1.401 - 1.599 mm	
		1.400 mm	
13.	Mogućnost upravljanja strojem putem ekrana na dodir	DA	
		NE	
14.	Automatsko gašenje stroja prilikom neaktivnosti ili prelazak u stanje mirovanja	DA	
		NE	

Razrada ponuđene cijene predmeta nabave (navesti valutu – HRK ili EUR):

A	Cijena stroja (bez PDV-a)	
B	Cijena edukacije (bez PDV-a)	
C	Ukupna cijena (bez PDV-a) (A+B)	
D	Iznos PDV-a	
E	Ukupna cijena (s PDV-om) (C+D)	

Grupa 2. CNC obradni centar za tokarenje i glodanje i Edukacija za CNC obradni centar za tokarenje i glodanje

REDNI BROJ	STAVKA PROCJENE KVALITETE	VRIJEDNOSTI PO KOJIMA SE OCJENJUJE	PONUĐENA VRIJEDNOST
1.	Snaga glavnog vretena u S1 režimu	26 kW ili više	
		16 - 25 kW	
		15 kW	
2.	Brzina okretanja glavnog vretena	3.500 okreta u minuti ili više	
		3.001 - 3.499 okreta u minuti	
		3.000 okreta u minuti	
3.	Snaga pomoćnog vretena u S1 režimu rada	18 kW ili više	
		12 - 17 kW	
		11 kW	
4.	Brzina okretanja pomoćnog vretena	4.500 okreta u minuti ili više	
		4.001 - 4.499 okreta u minuti	
		4.000 okreta u minuti	
5.	Snaga glodajućeg vretena u S1 režimu rada	21 kW ili više	
		16 - 20 kW	
		15 kW	
6.	Otvor glavnog vretena	90 mm ili više	
		81 - 89 mm	
		80 mm	
7.	Otvor pomoćnog vretena	70 mm ili više	
		66 - 69 mm	
		65 mm	
8.	Okretni moment glavnog vretena	više od 290 Nm	
		290 Nm	
9.	Okretni moment pomoćnog vretena	više od 250 Nm	
		250 Nm	
10.	Okretni moment glodaćeg vretena	više od 100 Nm	
		100 Nm	
11.	Promjer tokarenja	350 mm ili više	
		301 - 349 mm	
		300 mm	
12.	Uključen uređaj za optičko mjerenje izratka	DA	
		NE	
13.	Uključen alat za odvajanje ulja i rashladne tekućine iz stroja	DA	
		NE	

14.	Uključen mjerač razine rashladne tekućine	DA	
		NE	
15.	Uključen pištolj za ispiranje tekućinom za hlađenje	DA	
		NE	
16.	Automatsko gašenje stroja prilikom neaktivnosti ili prelazak u stanje mirovanja	DA	
		NE	

Razrada ponuđene cijene predmeta nabave (navesti valutu – HRK ili EUR):

A	Cijena stroja (bez PDV-a)	
B	Cijena edukacije (bez PDV-a)	
C	Ukupna cijena (bez PDV-a) (A+B)	
D	Iznos PDV-a	
E	Ukupna cijena (s PDV-om) (C+D)	

Datum: .....

Ponuditelj:

_____

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

_____

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)



PRILOG 3. Podaci o zajednici ponuditelja

1. Naručitelj: Dekor tvornica rasvjete d.o.o., Ulica Ksavera Šandora Gjalskog 27/I, 49210 Zabok, Hrvatska

2. Predmet nabave:

- **Grupa 1.** CNC savijačica za duljinu savijanja do 2 m i Edukacija za CNC savijačicu za duljinu savijanja do 2 m
- **Grupa 2.** CNC obradni centar za tokarenje i glodanje i Edukacija za CNC obradni centar za tokarenje i glodanje

3. Opći podaci o članovima Zajednice ponuditelja:

Naziv člana Zajednice Ponuditelja: .....

- sjedište / adresa: .....
- OIB: .....
- IBAN: .....
- Ponuditelj je u sustavu poreza na dodanu vrijednost: DA NE
- Adresa e-pošte: .....
- Kontakt osoba Ponuditelja: .....
- Broj telefona: .....
- Iznos ponude koji ispunjava navedeni član: .....
- Dijelovi ponude koje ispunjava navedeni član (navesti prema natuknicama Tehničke specifikacije iz Poziva na dostavu ponuda, dodati redove po potrebi): .....

Ponuditelj:

_____

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

_____

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)



PRILOG 4. Podaci o podizvoditeljima

1. Naručitelj: Dekor tvornica rasvjete d.o.o., Ulica Ksavera Šandora Gjalskog 27/I, 49210 Zabok, Hrvatska

2. Predmet nabave:

- **Grupa 1.** CNC savijačica za duljinu savijanja do 2 m i Edukacija za CNC savijačicu za duljinu savijanja do 2 m
- **Grupa 2.** CNC obradni centar za tokarenje i glodanje i Edukacija za CNC obradni centar za tokarenje i glodanje

3. Podaci o podizvoditelju

- Naziv podizvoditelja .....
- Sjedište: .....
- OIB: .....
- IBAN: .....
- Iznos ponude koji se daje u podugovor: .....
- Dijelovi ponude koje ispunjava navedeni podizvoditelj (navesti prema natuknicama Tehničke specifikacije iz Poziva na dostavu ponuda, dodati redove po potrebi): .....

Ponuditelj:

_____
(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

_____
(potpis i pečat gospodarskog subjekta)

PRILOG 5. Izjava o nekažnjavanju, ispunjavanju obveza po osnovi isplata plaća zaposlenika i plaćanja doprinosa te istinitosti informacija

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB:_____

Odgovorna osoba:

Naziv: _____

OIB: _____

1. Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću dajemo izjavu da kao ponuditelj ili osobe ovlaštene po zakonu za zastupanje ponuditelja (osobe koje su članovi upravnog, upravljačkog ili nadzornog tijela ili imaju ovlasti zastupanja, donošenja odluka ili nadzora gospodarskog subjekta) nismo pravomoćno osuđeni za bilo koje od sljedećih kaznenih djela odnosno za odgovarajuća kaznena djela prema propisima države sjedišta ponuditelja ili države čiji je državljanin osoba ovlaštena po zakonu za zastupanje ponuditelja:
   - sudjelovanje u zločinačkoj organizaciji, zločinačko udruženje, počinjenje kaznenog djela u sastavu zločinačkog udruženja, udruživanje za počinjenje kaznenih djela, terorizam ili kaznena djela povezana s terorističkim aktivnostima, pranje novca ili financiranje terorizma, dječji rad ili druge oblike trgovanja ljudima, korupcija, primanje mita u gospodarskom poslovanju, davanje mita u gospodarskom poslovanju, zlouporaba u postupku javne nabave, zlouporaba položaja i ovlasti, nezakonito pogodovanje, primanje mita, davanje mita, trgovanje utjecajem, davanje mita za trgovanje utjecajem, zlouporaba položaja i ovlasti, zlouporaba obavljanja dužnosti državne vlasti, protuzakonito posredovanje, prijevara, prijevara u gospodarskom poslovanju, utaja poreza ili carine, subvencijska prijevara.
2. Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću dajemo izjavu da ispunjavamo obveze po osnovi isplata plaća zaposlenicima te obveze po osnovi plaćanja doprinosa za financiranje obveznih osiguranja (zdravstvenog i mirovinskog osiguranja te drugih obveznih doprinosa), u skladu s propisima države u kojoj smo osnovani, odnosno države u kojoj imamo poslovni nastan.

3. Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću dajemo izjavu da niti odgovorna osoba gospodarskog subjekta osobno niti gospodarski subjekt nismo lažno izjavljivali, predstavili ili pružili neistinite podatke u vezi s uvjetima koje je Naručitelj naveo kao neophodne, a vezano za ovaj postupak nabave.

U _____, dana _____

_____
(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

_____
(potpis i pečat gospodarskog subjekta)

PRILOG 6. Izjava o plaćanju poreza

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da:

- ispunjavamo obvezu plaćanja poreza u skladu s propisima države u kojoj smo osnovani, odnosno države u kojoj imamo poslovni nastan, osim ako je u skladu s posebnim pravilima odobrena odgoda plaćanja navedenih obveza te ako iznos dospjelih, a neplaćenih obveza nije veći od 200 kuna.

U _____, dana _____

_____

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

_____

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)



PRILOG 7. Izjava o nepostojanju sukoba interesa

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB:_____

Odgovorna osoba:

Naziv: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da niti odgovorne osobe gospodarskog subjekta niti vlasnici gospodarskog subjekta niti gospodarski subjekt **nismo u sukobu interesa** s Naručiteljem, s njegovim vlasnicima, s njegovim članovima upravnog, upravljačkog ili nadzornog tijela, članovima stručnog povjerenstva za nabavu te s osobama koje su uključene u provedbu ovog postupka nabave ili mogu utjecati na ishod tog postupka kod Naručitelja ili pružatelja usluga nabave koji djeluju u ime Naručitelja.

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da **nismo u sukobu interesa** po točki 1.2. Poziva na dostavu ponuda, kao niti po Prilogu 4. Pravila o provedbi postupaka nabava za neobveznike Zakona o javnoj nabavi Poziva „Jačanje konkurentnosti poduzeća ulaganjima u digitalnu i zelenu tranziciju“ (referentni broj poziva KK.11.1.1.01).

U _____, dana _____

_____

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

_____

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)

PRILOG 8. Izjava o kvalificiranosti osobe za postavljanje i instalaciju predmeta nabave

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB:_____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da imamo na raspolaganju minimalno jednu osobu koja će obavljati postavljanje i instalaciju **(molimo zaokružite ovisno o predmetu nabave koji nudite):**

- **Grupa 1.** CNC savijačica za duljinu savijanja do 2 m
- **Grupa 2.** CNC obradni centar za tokarenje i glodanje

a koja ima strukovnu sposobnost, znanje i iskustvo potrebno za navedeno postavljanje i instalaciju.

U _____, dana _____

_____

(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

_____

(potpis i pečat gospodarskog subjekta)

PRILOG 9. Izjava o kvalificiranosti osobe za provođenje edukacije

Gospodarski subjekt:

Naziv: _____

Adresa: _____

OIB: _____

Odgovorna osoba:

Naziv: _____

OIB: _____

Pod materijalnom i kaznenom odgovornošću izjavljujemo da imamo na raspolaganju minimalno jednu osobu koja će obavljati uslugu edukacije za korištenje **(molimo zaokružite ovisno o predmetu nabave koji nudite):**

- **Grupa 1.** CNC savijačica za duljinu savijanja do 2 m
- **Grupa 2.** CNC obradni centar za tokarenje i glodanje

a koja ima strukovnu sposobnost, znanje i iskustvo potrebno za navedeno za obavljanje naveden edukacije.

U _____, dana _____

_____
(ime i prezime osobe koja potpisuje ponudu)

_____
(potpis i pečat gospodarskog subjekta)